Maschinen & Produkte



Ihr Spezialist für Blechbearbeitung und Schweißtechnik

Über uns



Die Rime GmbH ist ein führender Lohnfertigungsbetrieb, der sich auf die Bearbeitung von Blechen spezialisiert hat. Unsere moderne CNC-Maschinentechnik ermöglicht die maßgeschneiderte Fertigung von Werkstücken und Baugruppen gemäß den individuellen Anforderungen unserer Kunden. Egal ob Klein- oder Großteile – wir realisieren Ihre Projekte mit höchster Präzision.

Unsere Expertise liegt in der Bearbeitung großer Werkstücke. Durch innovative Verfahren wie Laserschneiden und Abkanten bringen wir Bleche bis zu einer Länge von 16.000 mm in die gewünschte Form. Zusätzlich können wir Scher- und Stanzprodukte mit einer Maximallänge von 8.100 mm fertigen.

Als zertifizierter Schweißfachbetrieb für Aluminium- und Stahlbaugruppen fügen wir die Produkte gemäß den individuellen Anforderungen unserer Kunden. Diese Baugruppen können ein maximales Gesamtgewicht von bis zu 50 Tonnen erreichen.

Durch kontinuierliche Investitionen in neue Maschinentechnik streben wir stets danach, unser breites Spektrum an Bearbeitungsmöglichkeiten auszubauen und durch innovative Technologien zu erweitern.
So können wir auch in Zukunft ein vielfältiges und zukunftsweisendes Leistungsangebot garantieren.

Qualität & Zertifikate

Zur Sicherstellung der Qualität lassen wir regelmäßig Audits von akkreditierten Zertifizierungsstellen durchführen.

- Zertifikat für das Managementsystem nach DIN EN 9001:2015 für den Geltungsbereich Blechbearbeitung und Schweißbaugruppenfertigung
- Zertifizierung des QS-Systems für Ausrüstungen und Komponenten für den Metall-, Maschinen- und Fahrzeugbau sowie für den Rohrleitungs-, Anlagen- und Stahlbau nach DIN EN ISO 3834-3
- Zertifizierung für die Herstellung von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2 EXC 2
- Zertifizierung zum Schweißen von Tragwerken aus Aluminium nach DIN EN 1090-3 EXC 2
- Zertifizierung zum Schweißen im wehrtechnischen Bereich nach DIN 2303 (Bauteilklassifizierung BK 2 und Herstellerqualifikation Q1)

Laserschneiden (Co_2-Technologie)

- Schneidbereich: 6.000 x 2.000 mm
- Laserleistung: bis 6 kW
- Coolline-Schneideverfahren für filigranere Konturen
- Brightline-Verfahren für glattere Schnittkanten



Rime

Faser-Laserschneiden

- Schneidbereich: 6.000 x 2.000 mm
- Beschleunigung: bis 6G
- Laserleistung: bis 24 kW
- Bis 5-fache Schnittgeschwindigkeit im Vgl. zu Co_2-Laserschneiden



Rime

XXL-Laserschneiden

- Bearbeitungsbereich: 16.000 x 4.000 mm
- Zuschnitt von Stahl bis 20 mm, Edelstahl bis 12 mm Dicke bei 16.000 x 4.000 mm / kleinere Formate bis 50 mm
- Fasen schneiden bis 45° auf voller Länge



Rime









Rime









Rime

XXL-Abkanten

- Abkanten bis 20 mm Dicke und 16.000 mm Länge
- Dickere Stärken bis 50 mm auf 1.200 mm Länge
- Biegen von hochfesten Stahlsorten



Rime

Abkanten (mit Winkelsensorik)

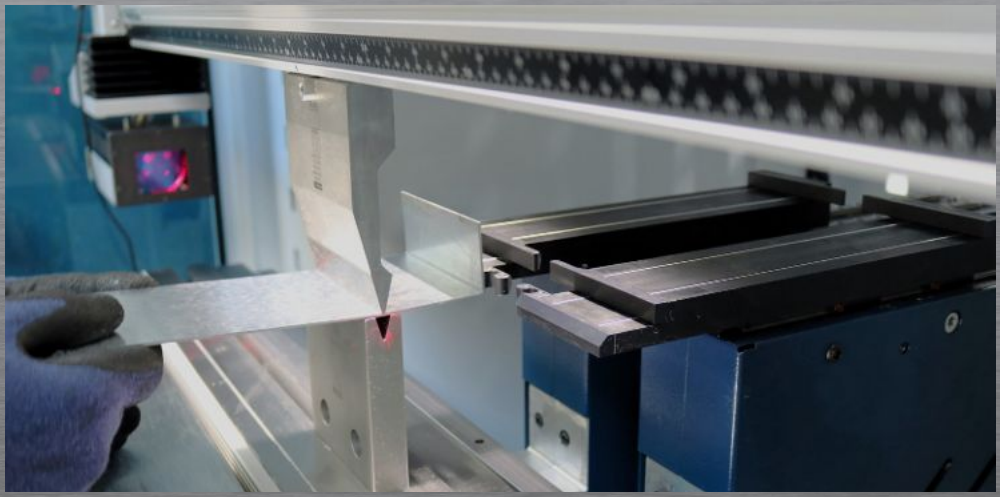
- Abkantlänge: 3.230 mm
- Bleche bis 4 mm Dicke auf voller Länge
- Optische und mechanische Winkelsensorik



Rime

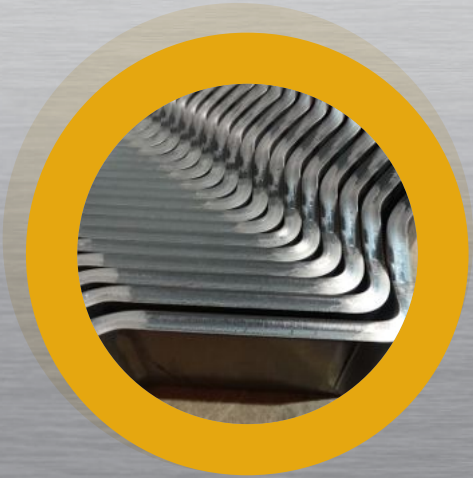
Abkanten von kleinen Teilen

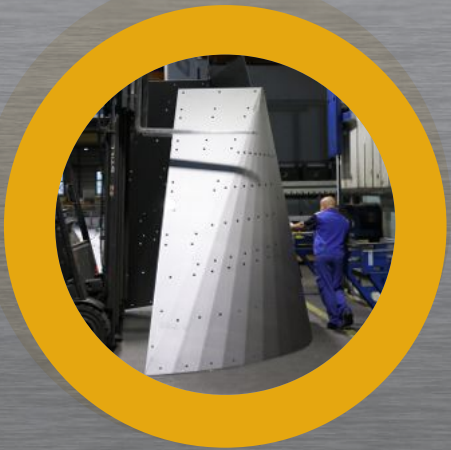
- Abkantlänge: 1.020 mm
- Bleche bis 7 mm Dicke
- Hohe Genauigkeit auch bei herausfordernden Abkantprofilen



Rime









Rime

Schwenkbiegen

- Biegen von Blechen bis 4.000 mm Länge
- Blechdicke: Aluminium bis 4 mm, Stahl bis 4 mm
- Abdruckfreies Umformen



Rime



Tränen werden beim Schwenkbiegen nicht deformiert



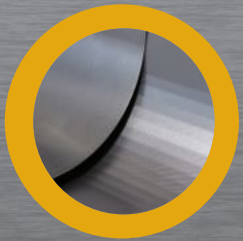
Beim Gesenkbiegen hingegen entstehen Abdrücke durch die Kantwerkzeuge



Löcher nahe der Kantlinie werden beim Schwenkbiegen nicht verformt



Beim Gesenkbiegen wiederum können Verformungen auftreten



Vergleich gebogener Radien mittels Schwenkbiegen (links) und Gesenkbiegen (rechts)



Schwenkbiegen von Umschlägen ohne Einsatz eines Opferbleches

Rime

Rundbiegen

- Blechbreite: bis 2.500 mm
- Blechdicke: Stahl bis 6 mm, Edelstahl bis 4 mm
- Kleinster Durchmesser: 260 mm



Rime









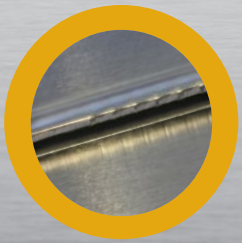
Rime

Stanzen & Nibbeln

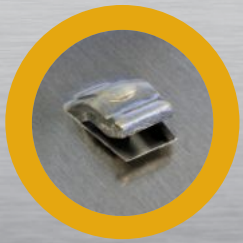
- Blechdicke: Stahl bis 4 mm
- Signieren von Texten im Blech
- Umformungen im Blech: Einbringen von Sicken, Senkungen, Lüftungskiemen und Antirutschnoppen



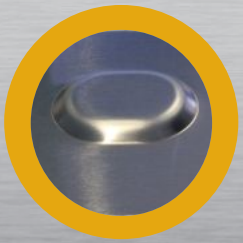
Rime



genibbelte Kieme



Lasche/Haken



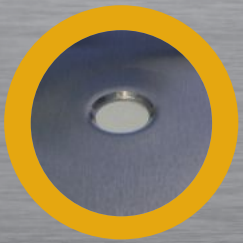
ovaler Napf



gestanztes Gewinde



genibbelte Sicke



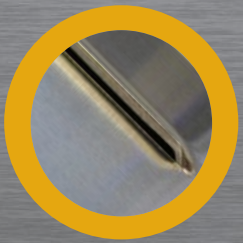
Senkung



runder Napf



Zentrierwarze



gestanzte Kieme

Rime

Fräsen & Zerspanen

- 3D-Fräsen: 1.800 x 920 x 750 mm
- 5D-Fräsen: 4.200 / 3.630 x 750 x 500 mm
- Bohrungen bis Ø 32 mm



Rime









Rime

Schweißen

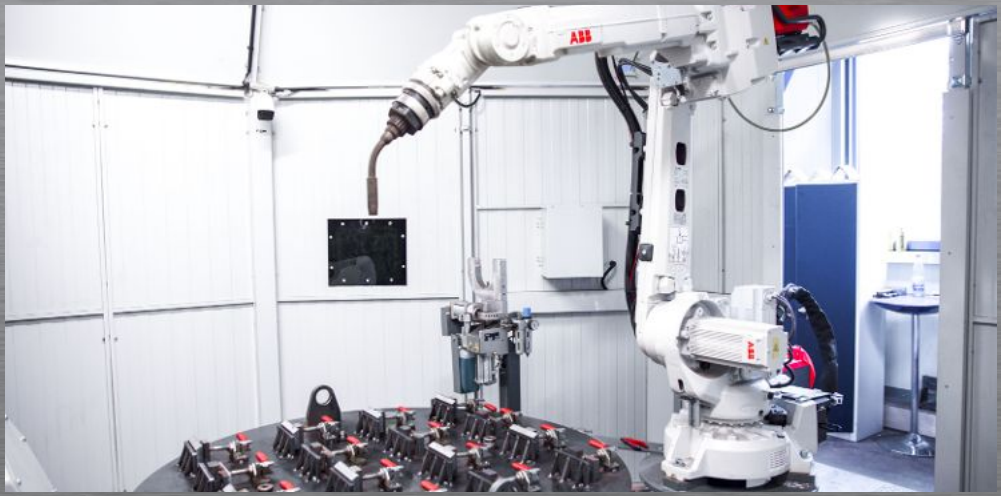
- Schweißbaugruppen bis 50 t Gewicht
- MIG-, MAG- und WIG-Schweißen
- Schweißen gemäß ISO 3834-3 und 1090-2/3 EXC 2



Rime

Roboterschweißen

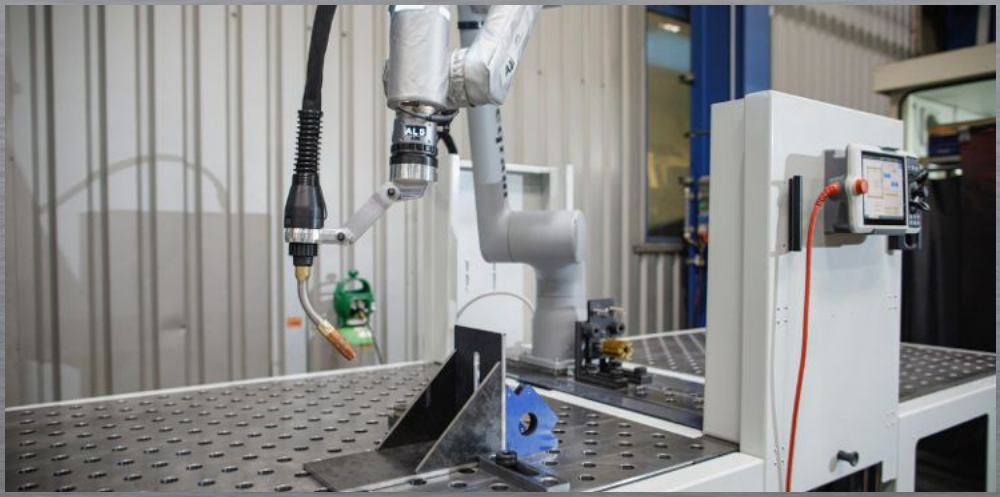
- Arbeitsbereich: 1.450 x 1.000 mm
- Baugruppen bis 750 kg Gewicht
- Serienfertigung



Rime

Schweiß-Cobot

- Zwei Tische mit je 1.200 x 1.200 mm Fläche als Arbeitsbereich
- Positionswiederholgenauigkeit bis zu ±0,02 mm



Rime









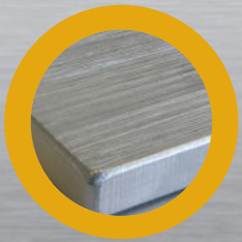
Rime

Kanten brechen / verrunden

- Teilegröße: bis 1.600 x 5.000 mm
- Blechdicke: 1 bis 100 mm
- Entfernen von Schlacke, Zunder und Grat
- Kanten verrunden bis R1 an Stahl, Edelstahl und Aluminium



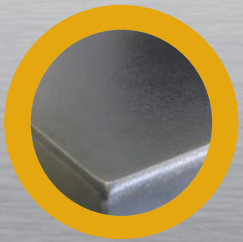
Rime



Aluminiumblech, mittlerer Radius, ca. 0,5 mm

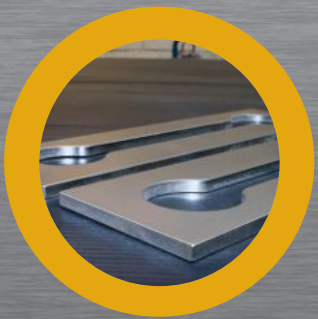


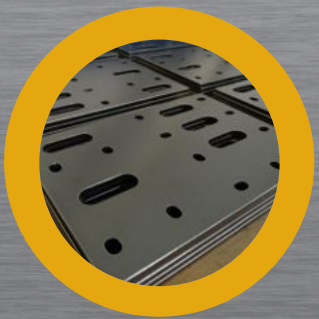
Stahlblech, leichter Radius, ca. 0,2 mm



Edelstahlblech starker Radius, ca. 0,8 mm







Rime

Gleitschleifen / Trowalisieren

- Kleinteile bis 150 x 150 mm und max. 2,7 kg Gewicht
- Kanten brechen
- Entfernen von leichtem Grad, Schnittkantenzunder und Anlauffarben



Rime









Rime

Scheren

- Scherzuschnitte bis 8.100 mm Länge
- Blechdicke: bis 10 mm (bis 3.000 mm Länge)
- Konventionelle Blechzuschnitte nach Maß



Rime

Innovatives Handling

- Automatisches Be- und Entladen unserer Fräsmaschine
- Handling von Teilen bis 100 kg Gewicht
- Teile werden anhand der Geometrie autonom erkannt



Rime

Induktionsrichten

- Richten großer Schweißbaugruppen in kurzer Zeit
- Zeitsparender Richtprozess durch Induktion
- Oberflächenschonende Erwärmung



Rime

3D-Messen

- Präzise 3D-Koordinatenmessung
- Messbereich: 10.000 x 5.000 x 5.000 mm (BxTxH)
- Qualitätsprüfung von großen und komplexen Baugruppen





Rime

Vermietung

- Vermietung von Lagerflächen ab 200 m^2 bis 10.000 m^2
- Mietdauer nach Absprache, mindestens 1 Monat
- Kräne bis 12,5 t vorhanden, Stromanschluss mit 630 kVA



Rime

Mehr als nur ein Dienstleister



Jährlich stattfindender Kundentag



Vereinsfest für lokale Vereine (Sponsoring)



Workshops und Fortbildungen für Mitarbeiter



Führungen für Schulklassen, Geschäftspartner etc.



Teilnahme an Messen, Ausbildungstagen usw.



Naturschutz und Nachhaltigkeit

Rime

Kontakt

+49 (0) 3525 / 5069-0

info@rime.de
www.rime.de
www.portal.rime.de

Heinrich-Schönberg-Straße 6
01591 Riesa
Deutschland

