Maschinen & Produkte



Ihr Spezialist für Blechbearbeitung und Schweißtechnik

# Über uns



Die Rime GmbH ist ein führender Lohnfertigungsbetrieb, der sich auf die Bearbeitung von Blechen spezialisiert hat. Unsere moderne CNC-Maschinentechnik ermöglicht die maßgeschneiderte Fertigung von Werkstücken und Baugruppen gemäß den individuellen Anforderungen unserer Kunden. Egal ob Klein- oder Großteile – wir realisieren Ihre Projekte mit höchster Präzision.

Unsere Expertise liegt in der Bearbeitung großer Werkstücke. Durch innovative Verfahren wie Laserschneiden und Abkanten bringen wir Bleche bis zu einer Länge von 16.000 mm in die gewünschte Form. Zusätzlich können wir Scher- und Stanzprodukte mit einer Maximallänge von 8.100 mm fertigen.

Als zertifizierter Schweißfachbetrieb für Aluminium- und Stahlbaugruppen fügen wir die Produkte gemäß den individuellen Anforderungen unserer Kunden. Diese Baugruppen können ein maximales Gesamtgewicht von bis zu 50 Tonnen erreichen.

Durch kontinuierliche Investitionen in neue Maschinentechnik streben wir stets danach, unser breites Spektrum an Bearbeitungsmöglichkeiten auszubauen und durch innovative Technologien zu erweitern. So können wir auch in Zukunft ein vielfältiges und zukunftsweisendes Leistungsangebot garantieren.

#### Qualität & Zertifikate

Um die Qualität zu gewährleisten, führen wir regelmäßig Audits durch ein akkreditiertes Unternehmen durch.

Unsere Zertifizierungen umfassen:

- Zertifikat für das Managementsystem nach DIN EN 9001:2015 für den Geltungsbereich Blechbearbeitung und Schweißbaugruppenfertigung
- Zertifizierung des QS-Systems für Ausrüstungen und Komponenten für den Metall-, Maschinen- und Fahrzeugbau sowie für den Rohrleitungs-, Anlagen- und Stahlbau nach DIN EN ISO 3834-3
- Zertifizierung für die Herstellung von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2 EXC 2
- Zertifizierung zum Schweißen von Tragwerken aus Aluminium nach DIN EN 1090-3 EXC 2



## Laserschneiden (Co<sub>2</sub>-Technologie)

Schneidbereich: 6.000 x 2.000 mm Laserleistung: bis 6 kW Coolline-Schneideverfahren für filigranere Konturen Brightline-Verfahren für glattere Schnittkanten





#### Faser-Laserschneiden

Schneidbereich: 6.000 x 2.000 mm

Beschleunigung: bis 6G Laserleistung: bis 24 kW

Bis 5-fache Schnittgeschwindigkeit im Vgl. zu Co<sub>2</sub>-Laserschneiden





#### XXL-Laserschneiden

Bearbeitungsbereich: 16.000 x 4.000 mm Fasen schneiden bis 45° auf voller Länge Zuschnitt von Stahl bis 20 mm, Edelstahl bis 12 mm Dicke













**O**Rime









**O**Rime

#### XXL-Abkanten

Abkanten bis 20 mm Dicke und 16.000 mm Länge (S355) Dickere Stärken bis 50 mm auf 1.200 mm Länge (S355) Biegen von hochfesten Stahlsorten





## Abkanten (mit Winkelsensorik)

Abkantlänge: 3.230 mm Bleche bis 4 mm Dicke auf voller Länge Optische und mechanische Winkelsensorik









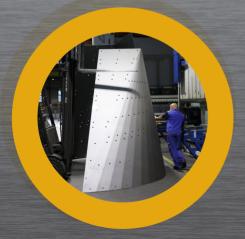




**O**Rime









## Schwenkbiegen

Biegen von Blechen bis 4.000 mm Länge Blechdicke: Aluminium bis 4 mm, Stahl bis 4 mm Abdruckfreies Umformen







Tränen werden beim Schwenkbiegen nich deformiert



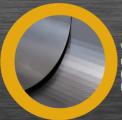
Beim Gesenkbiegen hingegen entstehen Abdrücke durch die Kantwerkzeuge



Löcher nahe der Kantlinie werden beim Schwenkbiegen nicht verformt



Beim Gesenkbiegen wiederum können Verformungen auftreten



Vergleich gebogener Radien mittels Schwenkbiegen (links) und Gesenkbiegen (rechts)



Schwenkbiegen von Umschlägen ohne Einsatz eines Opferbleches



## Rundbiegen

Blechbreite: bis 2.500 mm

Blechdicke: Stahl bis 6 mm, Edelstahl bis 4 mm

Kleinster Durchmesser: 260 mm











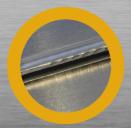


#### Stanzen & Nibbeln

Blechdicke: Stahl bis 4 mm Signieren von Texten im Blech Umformungen im Blech: Einbringen von Sicken, Senkungen, Lüftungskiemen und Antirutschnoppen



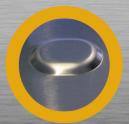




aenibbelte Kieme



Lasche/Haken



ovaler Napf



gestanztes Gewinde



genibbelte Sicke



Senkung



runder Napf



Zentrierwarze



gestanzte Kieme



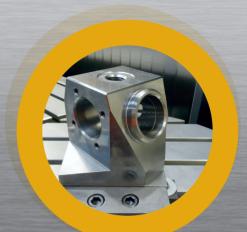
#### Fräsen & Zerspanen

3D-Fräsen: 1.800 x 920 x 750 mm 5D-Fräsen: 4.200 / 3.630 x 750 x 500 mm Bohrungen bis Ø 32 mm













#### Schweißen

Schweißbaugruppen bis 50 t Gewicht MIG-, MAG- und WIG-Schweißen Schweißen gemäß ISO 3834-3 und 1090-2/3 EXC 2





#### Roboterschweißen

Arbeitsbereich: 1.450 x 1.000 mm Baugruppen bis 750 kg Gewicht Serienfertigung













**O**Rime









#### Kanten brechen

Teilegröße: bis 1.600 x 5.000 mm Blechdicke: 1 bis 100 mm Entfernen von Schlacke, Zunder und Grat Kanten verrunden bis R1 an Stahl, Edelstahl und Aluminium



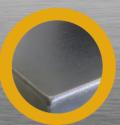




Aluminiumblech, mittlerer Radius, ca. 0,5 mm

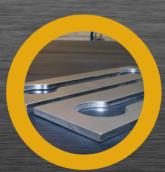


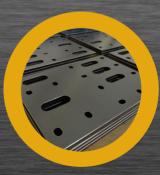
Stahlblech, leichter Radius, ca. 0,2 mm



Edelstahlblech starker Radius, ca. 0,8 mm







### Gleitschleifen/Trowalisieren

Kleinteile bis 150 x 150 mm und max. 2,7 kg Gewicht Kanten brechen Entfernen von leichtem Grad, Schnittkantenzunder und Anlauffarben

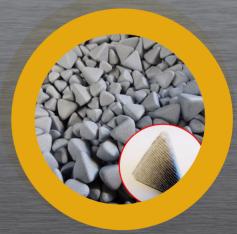












## Scheren

Scherzuschnitte bis 8.100 mm Länge Blechdicke: bis 10 mm (bis 3.000 mm Länge) Konventionelle Blechzuschnitte nach Maß





## Innovatives Handling

Automatisches Be- und Entladen unserer Fräsmaschine Handling von Teilen bis 100 kg Gewicht Teile werden anhand der Geometrie autonom erkannt





#### Induktionsrichten

Richten großer Schweißbaugruppen in kurzer Zeit Zeitsparender Richtprozess durch Induktion Oberflächenschonende Erwärmung





#### 3D-Messen

Präzise 3D-Koordinatenmessung Messbereich: 10.000 x 5.000 x 5.000 mm (BxTxH) Qualitätsprüfung von großen und komplexen Baugruppen





#### Vermietung

Vermietung von Lagerflächen ab 1.000 m² bis 10.000 m² Mietdauer nach Absprache, mindestens 1 Monat Kräne bis 12,5 t vorhanden, Stromanschluss mit 630 kVA





#### Mehr als nur ein Dienstleister



Jährlich stattfindender Kundentag



Vereinsfest für lokale Vereine (Sponsoring)



Workshops und Fortbildungen für Mitarbeiter



Führungen für Schulklassen, Geschäftspartner etc.



Teilnahme an Messen, Ausbildungstagen usw.



Naturschutz und Nachhaltigkeit



## **Kontakt**

- +49 (0) 3525 / 5069-0
- info@rime.de www.rime.de www.zukunft-mit-rime.de
- Heinrich-Schönberg-Straße 6 01591 Riesa Deutschland





